

# 49<sup>a</sup> RASSEGNA ORGANISTICA VALSASSINESE

## CONCERTI EDIZIONE 2021

Rassegna  
Organistica  
Valsassinese



LUGLIO



BARZIO



CREMENO



PRIMALUNA



PASTURO



MOGGIO



TACENO



MARGNO



SUEGLIO

**03 SABATO BARZIO S. ALESSANDRO**  
ORE 21  
**QUARTETTO GUIDO D'AREZZO**  
PAOLO VIGANÒ VIOLINO I  
LUCA TREGATTINI VIOLINO II  
MARCELLO SALVIONI VIOLA  
LUCIO CORRENTE VIOLONCELLO  
MAURIZIO MANCINO ORGANO

**10 SABATO PRIMALUNA SS. PIETRO E PAOLO**  
ORE 21  
**SIMONE DELLA TORRE ORGANO**

**17 SABATO BARZIO S. ALESSANDRO**  
ORE 21  
**GIULIA GILLIO GIANETTA VIOLONCELLO**  
**MARIO R. CAPPELLIN ORGANO**

**24 SABATO CREMENO S. GIORGIO**  
ORE 21  
**BERGAMO MINUO ENSEMBLE**  
MARCO MAZZOLENI VIOLINO  
DENISE FAGIANI FLAUTO TRAVERSO  
FABIO CATTANEO CONTRABBASSO  
UGO PATTI ORGANO

**30 VENERDÌ PASTURO S. EUSEBIO**  
ORE 21  
**ALBERTO POZZAGLIO ORGANO**

AGOSTO

**08 DOMENICA BARZIO S. ALESSANDRO**  
ORE 21  
**TOMAS GAVAZZI ORGANO**

**09 LUNEDÌ SUEGLIO S. MARTINO**  
ORE 21  
120° ANNIVERSARIO ORGANO "C. BERNASCONI 1900"  
**MASSIMO BORASSI ORGANO**

**11 MERCOLEDÌ TACENO S. MARIA ASSUNTA**  
ORE 21  
**GIOVANNI CANTALUPPI ORGANO**

**13 VENERDÌ BARZIO S. ALESSANDRO**  
ORE 21  
**MARCO CORTINOVIS ORGANO**

**15 DOMENICA MOGGIO S. FRANCESCO D'ASSISI**  
ORE 21  
**FRANCESCO ROMEO VIOLINO**  
**GIANMICHELE BRENA ORGANO**

**17 MARTEDÌ BARZIO S. ALESSANDRO**  
ORE 21  
**LUDGER LOHMANN ORGANO**

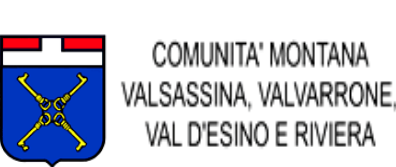
**20 VENERDÌ BARZIO S. ALESSANDRO**  
ORE 21  
IL ROMANTICISMO ORGANISTICO TEDESCO  
**MASTERCLASS STUDENTS CONCERT**

**24 MARTEDÌ MARGNO S. BARTOLOMEO**  
ORE 21  
**ISMAELE GATTI ORGANO**

**27 VENERDÌ MAGGIO S. MARIA NASCENTE**  
ORE 21  
CONCERTO ALLA MEMORIA DI ENRICO MASCIONI  
**MATTIA MARELLI ORGANO**

DIREZIONE ARTISTICA  
E GRAFICA  
DANIELE INVERNIZZI

INGRESSO LIBERO FINO AD ESAURIMENTO POSTI



WWW.RASSEGNAORGANISTICAVALSASSINESE.IT