

# I 16 grandi protagonisti del volume

## CAMPIONI DI VITA



(Edizioni Ares - Innovative Media Inc-Zenit Books, pp. 144 a colori, euro 13)

con Prefazione di **Giovanni Malagò**, presidente del CONI  
e Postfazione di **Felice Pulici**, vicepresidente del Coni Regione Lazio



**VINCENZO MANGIACAPRE.** Pugile italiano, vince nella categoria dei pesi superleggeri la medaglia di bronzo ai mondiali di Baku nel 2011 e agli europei di Ankara nel 2011. Arriva in semifinale ai giochi olimpici di Londra 2012, ottenendo il bronzo.

**ALESSIA LUCCHINI.** Partecipa alle finali delle Olimpiadi di Sidney nel 2000 con la squadra di nuoto sincronizzato. È impegnata con il progetto Filippide in attività di allenamento e preparazione a competizioni sportive di soggetti affetti da autismo e sindromi rare a esso correlate.



**ABDON PAMICH.** Da profugo a olimpionico. Atleta italiano tra i più medagliati nella specialità della marcia, vinse la medaglia di bronzo alle Olimpiadi di Roma nel 1960 e la medaglia d'oro alle memorabili Olimpiadi di Tokyo nel 1964. Vanta anche due ori e un argento europei e tre ori ai Giochi del Mediterraneo. È stato quaranta volte campione italiano su varie distanze.



**ALESSANDRO CAMPAGNA.** Pallanuotista e allenatore plurimedagliato. Ha ricevuto la Palma d'Oro al Merito Tecnico.



**ALESSANDRO PRONI.** Ciclista su strada, professionista dal 2007, ha conquistato una vittoria di tappa al Giro di Svizzera. Nel 2009 si classifica quarto al Giro del Veneto e ottavo alla Coppa Bernocchi. Nel febbraio del 2010 si allontana temporaneamente dalle corse per donare il midollo osseo alla sorella malata di leucemia. Ritorna alle gare nell'agosto dello stesso anno.

**IVAN BASSO.** Ciclista professionista su strada, dal 1999 ha vinto due Giri d'Italia (2006 e 2010) e ha conquistato due podi al Tour de France (terzo nel 2004, secondo nel 2005). È stato anche campione del mondo under 23 nel 1998.





**BLANKA VLAŠIĆ.** Atleta croata, specializzata nel salto in alto, vince i campionati del mondo nel 2007 e nel 2009. Nel 2008 vince l'oro ai mondiali indoor e l'argento olimpico a Pechino. A Zagabria nel 2009 ottiene il suo miglior risultato personale: 2,08 m. Nel 2010 è oro ai mondiali indoor di Doha e viene premiata dalla IAAF come migliore atleta dell'anno.



**LORENZO PORZIO.** Pianista, concertista, compositore e direttore di orchestra, è anche un grande atleta: canottiere, ha vinto nel 2002 il titolo di campione del mondo under 23 nel quattro e la medaglia di bronzo alle Olimpiadi di Atene 2004. Per i suoi meriti è stato nominato Cavaliere della Repubblica.



**ANNALISA MINETTI.** Nel 2012 ha conquistato la medaglia di bronzo nei 1500 metri alle Paralimpiadi di Londra, stabilendo il record del mondo della categoria non vedenti. Cantante italiana, ha vinto il Festival di Sanremo nel 1998.



**SANTO RULLO.** Psichiatra, già presidente della Società italiana di Psichiatria sociale, si occupa di servizi clinici per il disagio psichico. Nel 2006 ha fondato Villa Letizia, di cui è attualmente direttore sanitario: una comunità terapeutica per persone che soffrono di disagio mentale, dove adotta un metodo riabilitativo incentrato sullo sport.



**VINCENZO CANTATORE.** Pugile italiano, si è aggiudicato nel 2007 il titolo europeo Ebu (European Boxing Union) nella categoria pesi massimi leggeri. Cantatore è stato protagonista di un film documentario intitolato A pugni chiusi, a cuore aperto, diretto da Stefano Calvagna.



**MASSIMO TAMMARO.** Ex comandante delle Frecce Tricolori, oggi Corporate Consultant in Ferrari ed Executive Speaker.



**DANIELE MASALA.** Prima nuotatore e poi pentatleta, ha lasciato alle spalle una lunga carriera che culmina con l'oro individuale e a squadre nel 1984 a Los Angeles e la medaglia d'argento a squadre a Seul nel 1988. Vincitore dei mondiali del 1982 e del 1986. Successivamente c.t. della Nazionale dal 1989 al 1992. È stato nominato Cavaliere della Repubblica.



**RICCARDO STARACE.** Nella sua vita agonistica ha praticato molti sport, il più importante dei quali è stato il rugby che l'ha portato a giocare nelle Fiamme Oro della Polizia di Stato. Oggi è un imprenditore.



**ILARIO DI BUÒ.** Per più di vent'anni atleta di punta della Nazionale italiana di tiro con l'arco: partecipa, fra il 1984 e il 2008, a sei Olimpiadi, conquistando la medaglia d'argento, nella competizione a squadre, a Sydney 2000 e Pechino 2008. Plurimedagliato a livello mondiale ed europeo, è attualmente vice allenatore della nazionale italiana.



**RENZO MUSUMECI GRECO.** Docente di scherma scenica al Centro sperimentale di Cinematografia di Roma e direttore dell'Accademia d'Armi Musumeci Greco, ha allestito innumerevoli duelli per cinema e il teatro. Sotto la sua guida, l'Accademia ha consolidato la sua posizione nel sociale, realizzando corsi di scherma per disabili, sia in carrozzina che non vedenti e ipo-vedenti.

**Per informazioni sul volume, contattare l'ufficio stampa delle Edizioni Ares:**  
riccardo.caniato@ares.mi.it; 333.3584110; alessandro.rivali@ares.mi.it; 349.3344541

**Per presentazioni, incontri e interviste con gli autori contattare la redazione di Zenit:**  
federico.cenci@zenitteam.org; 349.7156748